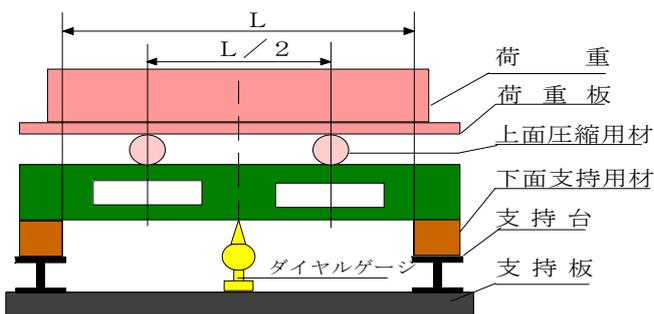
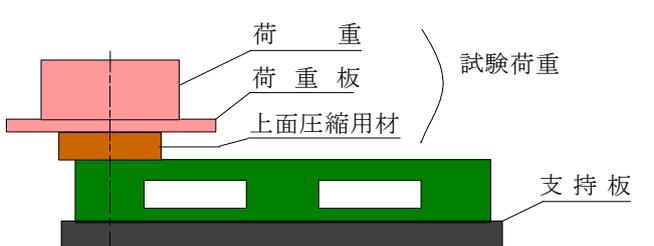
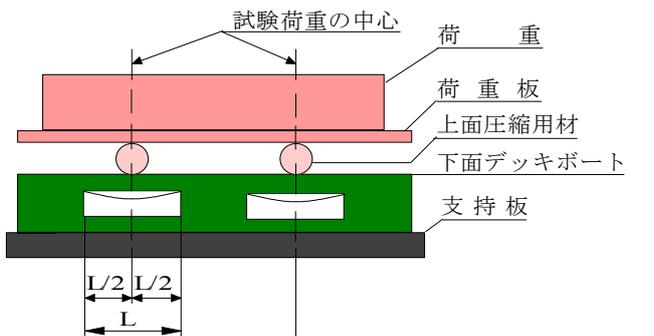
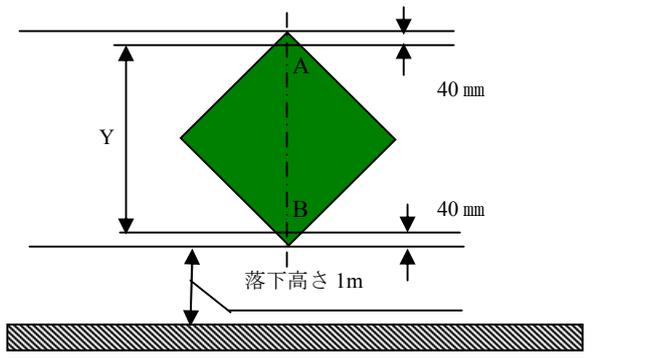
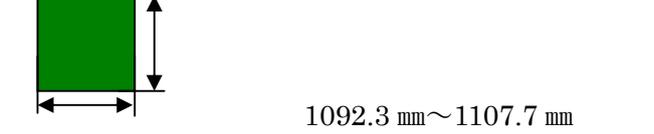
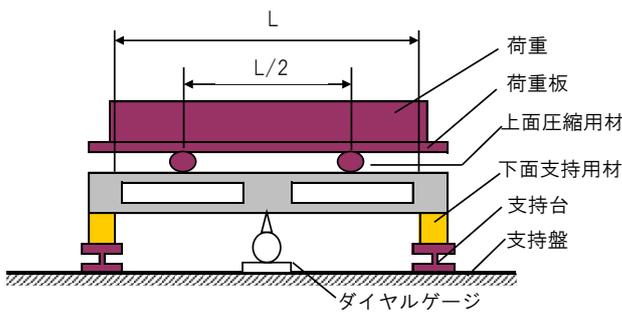
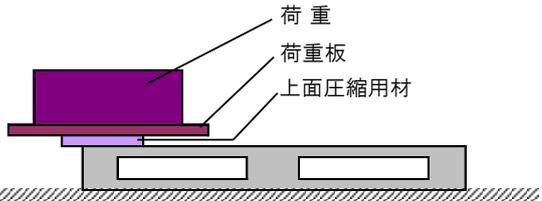
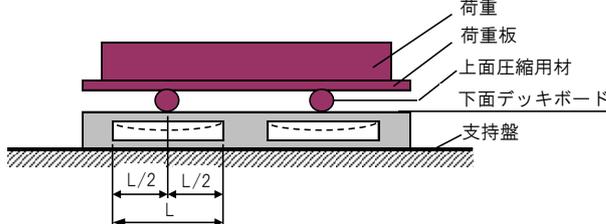
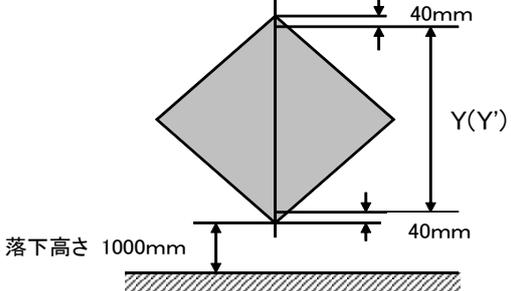
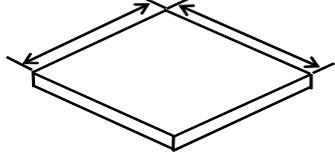


試験品番 R-1		測定値
<p>曲げ強度試験</p> <p>圧縮速度: 10mm/秒 荷重 1. 25t ※積載荷重の1. 25倍 温度: 23±2°C JIS 規格値 A 種: 1. 5%以下 B 種: 5. 0%以下</p>		<p>2.00%</p> <p>※異常なし</p>
<p>脚部圧縮試験</p> <p>圧縮速度: 10mm/秒 荷重 1. 1t ※積載荷重の1. 1倍 温度: 23±2°C JIS 規格値 変形量4mm以下</p>		<p>0.52mm</p> <p>※異常なし</p>
<p>下面デッキポート試験</p> <p>圧縮速度: 10mm/秒 荷重 1. 15t ※積載荷重の1. 15倍 温度: 23±2°C JIS 規格値 A 種: 2. 5%以下 B 種: 8. 0%以下</p>		<p>3.85%</p> <p>※異常なし</p>
<p>落下衝撃試験</p> <p>B部: 3回落下 落下高さ: 1m 温度: 23±2°C JIS 規格値 対角線の長さの寸法変化率: 1%以下</p>		<p>0.0%</p> <p>※形状変化なし</p>
<p>外寸</p> <p>JIS 規格値 A 種±3 mm B 種±0.7%</p>		<p>1095.50 mm</p> <p>※異常なし</p>
<p>爪差し口</p> <p>JIS 規格値 50 mm以下=×</p>		<p>88.0 mm</p> <p>※異常なし</p>

パレット強度成績表 CE-1			測定値
<p>曲げ強度試験</p>	<p>圧縮速度：10mm/秒</p> <p>荷重 1.25 t</p> <p>※最大積載荷重の1.25倍</p> <p>温度 23℃±2℃</p> <p><u>J I S 基準値</u> B種たわみ率 5.0%以下</p>		<p>4.22%</p> <p>異常なし</p>
<p>脚部圧縮試験</p>	<p>圧縮速度：10mm/秒</p> <p>荷重 1.1 t</p> <p>※最大積載荷重の1.1倍</p> <p>温度 23℃±2℃</p> <p><u>J I S 基準値</u> ひずみ量 4mm以下</p>		<p>0.50mm</p> <p>異常なし</p>
<p>下面デッキボード試験</p>	<p>圧縮速度：10mm/秒</p> <p>荷重 1.15 t</p> <p>※最大積載荷重の1.15倍</p> <p>温度 23℃±2℃</p> <p><u>J I S 基準値</u> B種たわみ率 8.0%以下</p>		<p>5.38%</p> <p>異常なし</p>
<p>落下衝撃試験</p>	<p>3回落下</p> <p>落下高さ 1000mm</p> <p>温度 23℃±2℃</p> <p><u>J I S 基準値</u> 対角線長さの変化率 変化率：1.0%以下</p>		<p>0.0%</p> <p>異常なし</p>
<p>外寸法</p>	<p><u>J I S 基準値</u> 1100mm±0.7% 1092.3mm～1107.7mm</p>		<p>1095.0mm</p> <p>異常なし</p>
<p>爪差し口</p>	<p><u>J I S 基準値</u> 50mm以上</p>		<p>89mm</p> <p>異常なし</p>